

Профессиональный биговщик/перфоратор
A2+
Bulros professional series
660E

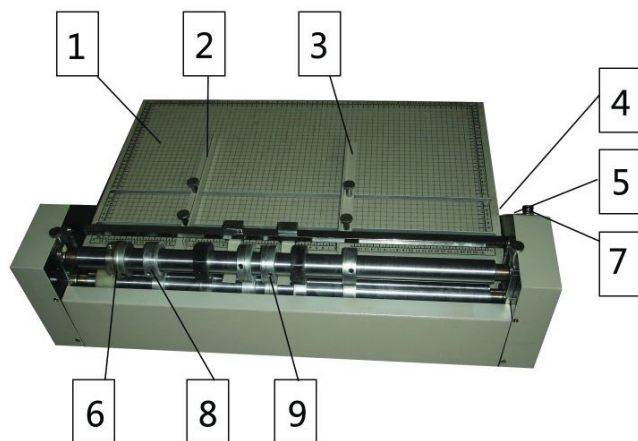


Профессиональный биговщик/перфоратор 660E работает с любой длиной листа. Высокая скорость работы. По всей ширине вала расположены: 1 ролик для перфорации, 4 ролика для биговки, 2 резиновых ролика. Дополнительно входит в комплект: 1 ролик для перфорации. Простая регулировка необходимой глубины. Можно использовать несколько вариантов обработки: как биговку, выполняемую с любой стороны листа или одновременно с обеих, так и микро-перфорацию. Простая замена-регулировка роликов для бигования или микро-перфорации. Регулируемые направляющие с двух сторон подающего стола. Стол с линейкой и разметкой.

Меры предосторожности :

1. Внимательно прочтите инструкцию перед началом использования аппарата.
2. Не допускайте некомпетентных людей к работе с машиной.
3. Во время рабочего процесса не прикасайтесь руками к валу и роликам.
4. Соблюдайте осторожность при осуществлении контакта с роликами для перфорации и биговки.
5. Установите аппарат в сухом, хорошо проветриваемом месте.
6. Не перегружайте машину.
7. Убедитесь что аппарат отключен от электропитания во время настройки, технического обслуживания и ремонта.

Внешний вид и описание :



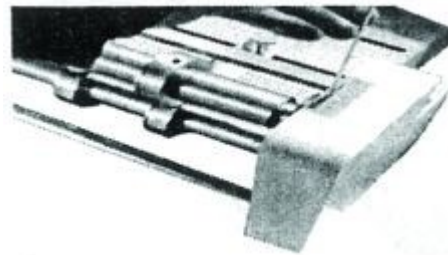
1. Стол
2. Правая направляющая планка
3. Левая направляющая планка
4. Предохранитель
5. Кнопка включения /выключения
6. Ролик для перфорации
7. Регулятор скорости
8. и 9. Ролик для биговки

Настройка аппарата :

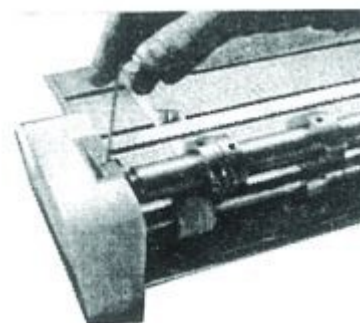
1. Выключите машину и откройте крышку



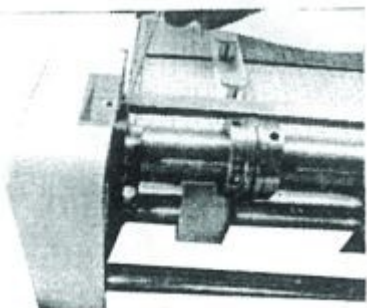
2. Ослабьте винт на правой стороне машины



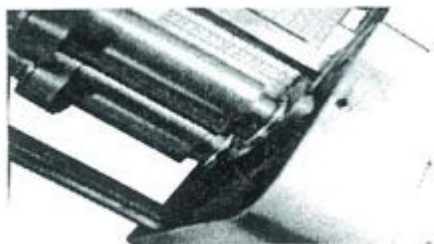
3. Ослабьте винт на левой стороне машины



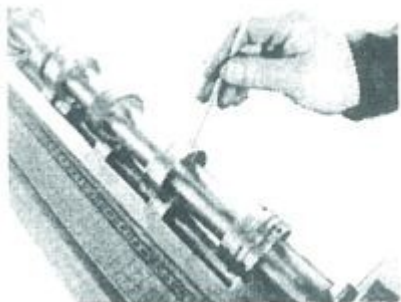
4. Используйте специальный инструмент поставляемый с аппаратом для поднятия (настройки) направляющей (планки)



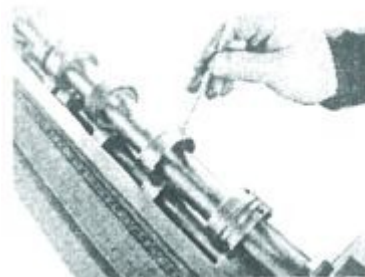
5. Как и с правой так и с левой стороны



6. Ослабьте винт на ролике



7. Ослабьте винт на опорном подшипнике



8. Установите ролики в нужном вам положении.



Работа с аппаратом:

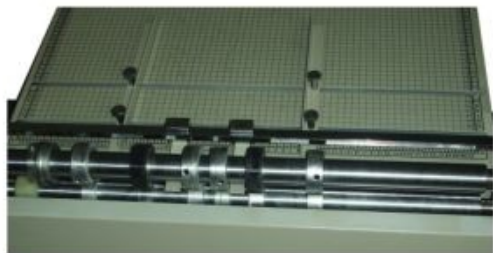
А. Подключите машину к электропитанию .



В. Включите аппарат.



С. Отрегулируйте направляющие планки в соответствии с размером бумаги. Чем плотнее планки будут прилегать к краям листов тем лучше. Бумага должна подаваться в аппарат без перекосов и деформации.



Д. При помощи регулятора скорости задайте нужную скорость.



Внимание :

Во время процесса бигования и перфорации рабочий механизм должен быть закрыт крышкой.

Техническое обслуживание :

- А)** Протирайте поверхность только сухой тканью . Избегайте прямого попадания влаги на аппарат.
- В)** В процессе обслуживания машины не используйте щётку, кислоту и растворителей таких как бензин , это приведет к повреждению покрытия .
- С)** Систематически смазывайте все требующие смазки механизмы предварительно очистив их от пыли, остатков бумаги и масляного нагара .

Технические характеристики :

| | |
|-------------------------------------|--------------|
| Модель | 660E |
| Ширина биговки, перфорации (мм) | 660 |
| Максимальная толщина материала (мм) | 4 |
| Тип | Роликовый |
| Ширина бига, перфорации (мм) | 1,4 |
| Скорость 50-290 (обор. /мин) | От 50 до 290 |
| Мощность, W | 120 |
| Вес, кг | 45 |
| Габариты, мм | 1100x960x250 |